

Technické parametry postřikovače SUPER PRO							
TRYSKA	TLAK [bar]	DOSTŘÍK [m]	PRŮTOK [l/s]	PRŮTOK [l/min]	PRŮTOK [m3/hod]	SRÁŽKOVÁ VYDATNOST ■ - mm/hod]	SRÁŽKOVÁ VYDATNOST ▲ - mm/hod]
<b>0,5</b>	2,0	9,1	0,028	1,7	0,10	1,2	1,4
	3,0	8,8	0,032	1,9	0,11	1,5	1,7
	3,5	7,9	0,038	2,3	0,14	2,2	2,5
	4,0	7,9	0,043	2,6	0,16	2,5	2,9
<b>0,75</b>	2,0	9,8	0,043	2,6	0,16	1,7	1,9
	3,0	9,8	0,050	3,0	0,18	1,9	2,2
	3,5	10,1	0,057	3,4	0,20	2,0	2,3
	4,0	10,1	0,063	3,8	0,23	2,2	2,6
<b>1</b>	2,0	9,1	0,070	4,2	0,25	3,0	3,5
	3,0	9,8	0,082	4,9	0,29	3,1	3,6
	3,5	10,1	0,095	5,7	0,34	3,4	3,9
	4,0	10,1	0,102	6,1	0,37	3,6	4,1
<b>2</b>	2,0	11,6	0,145	8,7	0,52	3,9	4,5
	3,0	11,6	0,158	9,5	0,57	4,2	4,9
	3,5	12,2	0,170	10,2	0,61	4,1	4,8
	4,0	12,8	0,190	11,4	0,68	4,2	4,8
<b>2,5</b>	2,0	10,7	0,158	9,5	0,57	5,0	5,8
	3,0	11,0	0,177	10,6	0,64	5,3	6,1
	3,5	11,3	0,202	12,1	0,73	5,7	6,6
	4,0	11,6	0,227	13,6	0,82	6,1	7,0
<b>3</b>	2,0	10,7	0,215	12,9	0,77	6,8	7,8
	3,0	11,0	0,240	14,4	0,86	7,2	8,3
	3,5	11,6	0,265	15,9	0,95	7,1	8,2
	4,0	11,9	0,303	18,2	1,09	7,7	8,9
<b>4</b>	2,0	12,8	0,258	15,5	0,93	5,7	6,6
	3,0	13,4	0,290	17,4	1,04	5,8	6,7
	3,5	13,7	0,322	19,3	1,16	6,2	7,1
	4,0	14,0	0,360	21,6	1,30	6,6	7,6
<b>6</b>	3,0	14,0	0,367	22,0	1,32	6,7	7,7
	3,5	14,6	0,403	24,2	1,45	6,8	7,8
	4,0	14,9	0,442	26,5	1,59	7,1	8,2
	5,0	14,9	0,473	28,4	1,70	7,6	8,8
<b>8</b>	3,0	12,8	0,473	28,4	1,70	10,4	12,0
	3,5	13,7	0,517	31,0	1,86	9,9	11,4
	4,0	14,6	0,568	34,1	2,05	9,5	11,0
	5,0	14,6	0,600	36,0	2,16	10,1	11,6
Trysky s nízkým vzestupem							
<b>1</b>	2,0	7,9	0,082	4,9	0,29	4,7	5,4
	3,0	8,2	0,095	5,7	0,34	5,0	5,8
	3,5	8,2	0,107	6,4	0,38	5,7	6,6
	4,0	8,5	0,120	7,2	0,43	5,9	6,8
<b>2</b>	2,0	8,8	0,183	11,0	0,66	8,4	9,7
	3,0	9,1	0,208	12,5	0,75	9,0	10,4
	3,5	9,4	0,215	12,9	0,77	8,6	10,0
	4,0	10,1	0,252	15,1	0,91	9,0	10,4
<b>3</b>	2,0	8,5	0,252	15,1	0,91	12,5	14,4
	3,0	9,4	0,297	17,8	1,07	12,0	13,8
	3,5	10,4	0,315	18,9	1,13	10,6	12,2
	4,0	11,0	0,378	22,7	1,36	11,3	13,1
<b>6</b>	3,0	9,1	0,378	22,7	1,36	16,3	18,8
	3,5	10,4	0,442	26,5	1,59	14,8	17,1
	4,0	11,3	0,492	29,5	1,77	13,9	16,1
	5,0	11,6	0,517	31,0	1,86	13,9	16,0

srážková vydatnost je počítána pro výšeč 180°, pro celokruh dělte 2, pro čtvrtkruh násobte 2.